

**Modèle de document : visite de sécurité terrain****Titre de la visite :****Date de la visite :**

Lieu :

Auteur :

Statut :

Point de contrôle	Obs/Rel	Commentaire
<b>Préparation et organisation du travail :</b> Préparation du travail anticipée et prête pour l'activité : mode opératoire, organisation, matériel Dossier chantier présent sur site : Plan de Prévention ou PPSPS, modes opératoires, plans...		
<b>Accueil du personnel :</b> Habiletations et autorisations adaptées aux besoins du chantier Formations à jour Titre d'habilitation consultable sur site Accueil sécurisé réalisé		
<b>Conditions d'Hygiène :</b> Mise à disposition et état vestiaires, sanitaires, espace de restauration		
<b>Etat du chantier :</b> Rangement et propreté du chantier Balisage des zones / circulation dégagée Accès au poste de travail balisé ou protégé Moyens d'accès et protections contre les chutes de hauteur adaptées Zone de stockage dédiée et balisée		
<b>Utilisation des EPC et EPI :</b> Utilisation des EPC et EPI adéquates (priorité donnée aux EPC par rapport aux EPI) EPI disponibles, à jour des contrôles EPI utilisés de façon adaptée		
<b>Utilisation des équipements (engins et outillage) :</b> Equipements adaptés au travail à réaliser Equipements bien utilisés Protections adaptées Contrôles et VGP à jour Dérogation pour utilisation d'échelle ou escabeau Convention formalisée en cas de prêt de matériel		
<b>Risques liés à la manutention :</b> Moyens de manutention adaptés Charge adaptée Respect des « gestes et postures » Moyens de manutention identifiés et contrôlés		
<b>Risque de chute de hauteur :</b> Moyens d'accès et protections contre les chutes de hauteur adaptées Dérogation pour utilisation d'échelle ou escabeau Utilisation correcte du harnais et des EPI contre le risque de chute de hauteur		

<b>Situations d'urgence :</b> Consignes en cas d'accident connues Trousse de secours à disposition et vérifiée Issues de secours identifiées et accessibles		
<b>Produits chimiques :</b> Utilisation de produits référencés Contenants conforme et étiquettes lisibles Présence des FDS Stockage sur rétention Kit absorbants ou anti-pollution disponibles		
<b>Gestion des déchets :</b> Tri des déchets organisé Stockage conforme (bennes mises en place et tri réalisé correctement) Remplissage des BSD avant évacuation		
<b>Respect des règles et consignes :</b> Attitude générale de sécurité Attitude et comportement Respect des consignes		
<b>Synthèse</b>		
<b>Impression générale</b>		
<b>Points positifs</b>		
<b>Axes de progrès</b>		
<b>Situation dangereuse identifiée</b>		
<b>Commentaire libre</b>		